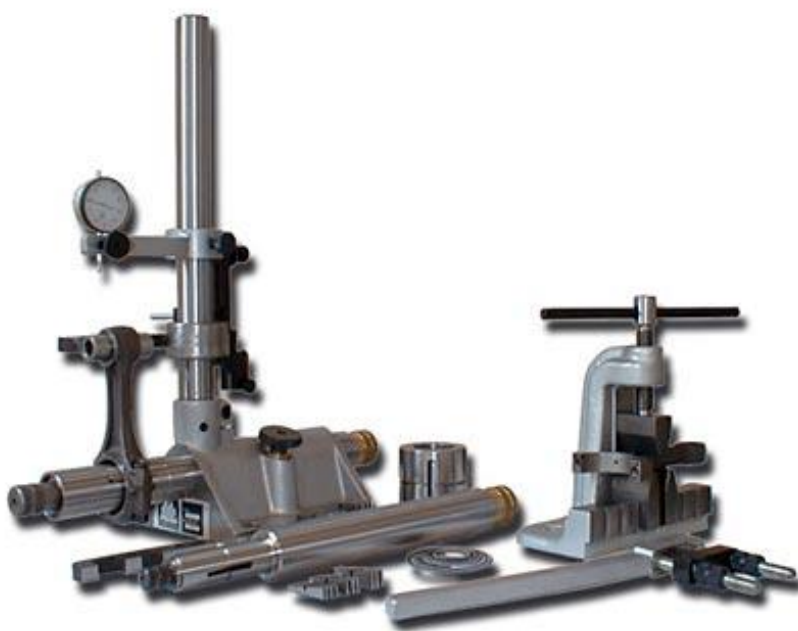




Специализированный моторный центр
"АБ-Инжиниринг"

Инструкция по эксплуатации



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ШАТУНОВ

МОДЕЛЬ: _____ **CRA-2** _____

№ МАШИНЫ: _____

ДАТА : _____

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ВВЕДЕНИЕ	2
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	3
	2.1 Обработка способность.....	3
	2.2 Масса и объем	3
	2.3 Стандартное оборудование.....	3
3.	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ	4

1. ВВЕДЕНИЕ

Этот точный измерительный инструмент обеспечивает быстрый и точный контроль изгиба, закручивания и смещения головок шатунов любого типа с длиной до 460 мм.

Любая неисправность шатуна легко исправляется посредством инструментов изгиба и кручения, включенных в стандартное оборудование.

В набор включено все необходимое — никакие дополнительные инструменты не требуются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Обрабатывающая способность:

Макс. длина шатуна	460 мм
Макс. расстояние между центрами отверстий	405 мм

2.2 Масса и объем

Масса нетто	45 кг
Масса брутто	60 кг
Объем	$670 \times 340 \times 420 = 0.1 \text{ см}^3$

Доступно с делениями в миллиметрах и дюймах.

2.3 Стандартное оборудование

2 саморасширяющихся оправки для диаметров	34 – 106 мм
1 втулка	
1 циферблатный индикатор	
1 рихтовочный пресс	
1 инструмент кручения	

3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



На иллюстрации изображен шатун, который проверяется на степень изгиба с помощью двух контрольных проверок на краях поршневого пальца передвижением на оправке.

При проверке на изгиб поршень устанавливается на шатун, нижняя часть поршня должна крепко держаться на ограничителе, а на его верхней части при помощи циферблатного индикатора производится проверка изгиба.

Нужно сделать две проверки: по одной с обеих сторон поршня.

Поэтому после первой проверки шатун снимается с оправки и затем помещается на оправку обратной стороной.



Степень закручивания проверяется испытательной штангой. Оба конца поршневого пальца должны плотно соприкаться с испытательной штангой. Используйте индикатор. 2 испытательные штанги для коротких и длинных пальцев входят в комплект стандартного оборудования.



После проверки шатуна и, если это потребовалось, правки изгиба и закручивания, нужно проконтролировать смещение головок: сторона верхней головки должна крепко держаться на ограничителе держателя циферблатного индикатора. Затем регулируемый ограничитель, который зафиксирован в основании, вынимается до тех пор, пока он не станет плотно соприкасаться со стороной нижней головки. При снятии шатуна с оправки и фиксировании его на другой стороне, чтобы он был обращен в сторону двух ограничителей, сразу будет видно смещение.

Возможные изгибы и закручивание, установленные по вышеуказанным методам контроля, могут быть исправлены посредством специального пресса, который входит в комплект стандартного оборудования.

На этой иллюстрации изображена правка стержня и специальный инструмент кручения, который тоже входит в комплект стандартного оборудования.

