

Инструкция по эксплуатации



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ШЕЕК КОЛЕНЧАТЫХ ВАЛОВ

МОДЕЛЬ: _____ РМ

№ МАШИНЫ: _____

ДАТА: _____

AMC-SCHOU AS
RØDDIKVEJ 82
8464 GALTEN
DENMARK

Phone: (+45) 87545454
Fax: (+45) 87545455
E-mail: precision@amc-schou.dk
Home page: www.amc-schou.dk

Российский дистрибьютор:
ООО «СМЦ «АВ-Инжиниринг»
125190, Москва, Балтийская, 13,
Тел./факс (495) 787-3212,
E-mail: ab@ab-engine.ru
<http://www.ab-engine.ru>

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	2
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ	3
2.1. Основное использование	3
2.2. Использование не по назначению	3
3. БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ	4
4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ	5
5. РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ МАШИНЫ	6
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	7
7. РАБОТА МАШИНЫ	7
7.1. Установка машины	7
7.2. Использование машины	7
7.3. Замена полировального ремня	7
8. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МАШИНЫ	8
9. УСТАНОВКА	8
9.1. Распаковка машины	8
9.2. Электрическое соединение	8
10. ДИАПАЗОН ИНСТРУМЕНТОВ	8
11. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	8

1. ВВЕДЕНИЕ

Полировальная машина AMC-SCHOU – это машина высокой точности, сделанная из лучших материалов и с чрезвычайно высокой степенью точности.

Каждая отдельная часть машины была проверена несколько раз во время процесса производства, и до отправки от AMC-SCHOU машина была проверена в сборе.

Полное изучение операционного руководства необходимо, чтобы получить превосходные результаты полировки, а при правильном обслуживании полировочной машины точные результаты могут быть получены в течение многих лет работы.

Чтобы предотвратить несчастные случаи, мы обращаем ваше внимание на раздел "Безопасность при работе".



2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ

Полировальная машина построена так, чтобы выполнять следующую работу:

2.1. Основное использование

Полировальная машина должна быть установлена на станках для шлифовки коленчатых валов AMC-SCHOU моделей K1200M, K1500U, K2000U, K2700U или K3700U и использована, чтобы полировать коленчатые валы, а также различные углы и ролики.

2.2. Использование не по назначению

Рабочая часть, которая полируется, должна быть прочно зажата с помощью оригинальных инструментов и приспособлений для регулировки AMC-SCHOU.

Регулировка и использование нестандартных инструментов в машине не разрешается.

Максимальные характеристики машины не должны быть превышены.

Полировка незакрепленных деталей на шлифовальном поясе машины не допускается.

Оборудование безопасности машины путем короткого замыкания или другими способами в течение работы машины не должно быть отключено.

3. БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ

Полировка требует большой аккуратности и осторожности со стороны оператора, и следовательно, эти рекомендации должны быть полностью изучены и строго соблюдаться.

ПЕРЕД СТАРТОМ ПОЛИРОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ НЕОБХОДИМО:

- * Гарантировать, что механический симпозиум и/или подключение машины к электросети удовлетворяет федеральным, государственным и местным правилам техники безопасности.
- * Гарантировать, что электрическое оборудование правильно заземлено.
- * Прочитать операционное руководство до включения машины.
- * Гарантировать, что все защитные ограждения, электрические и/или механические средства безопасности должным образом обеспечены и работают. Удаляя или запрещая функции охранников, щиты, электрические, механические и/или любое устройство безопасности могут привести к серьезной травме.
- * Перед стартом машины гарантировать, что обрабатываемая деталь надежно установлена и закреплена.
- * Гарантировать адекватное освещение для работы на машине.
- * Удалить или закрепить все свободные элементы одежды, типа рукавов, галстуков, и т.д. и завязать волосы. Снять драгоценности – кольца, ожерелья, часы и пр.
- * Использовать защиту глаз и/или другое защитное оборудование согласно федеральным или местным правилам техники безопасности.
- * Остановить машину перед любым регулированием или очисткой машины.
- * Остановить машину, прежде чем разговаривать с другими коллегами.
- * Чтобы минимизировать опасность падения, держите рабочую площадь вокруг машины свободной от деталей, опилок, масла, жидкостей, и т.д.
- * Никогда не используйте сжатый воздух вокруг машины. Используйте пылесос для того, чтобы очистить машину.
- * **ПОМНИТЕ:
НАРУШЕНИЕ ПРАВИЛ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ТРАВМЕ.**

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

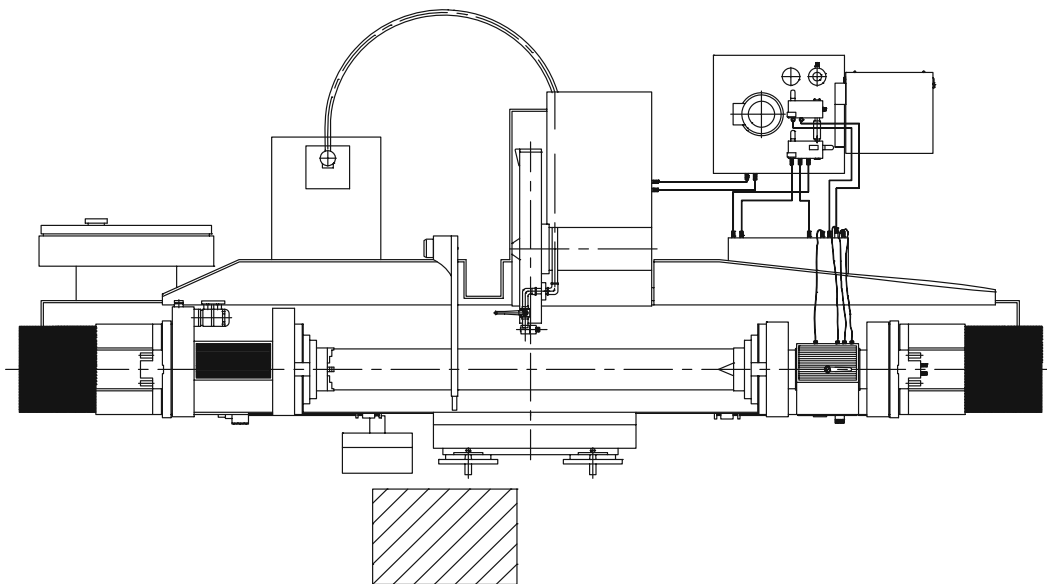
Наша ответственность за качество выпускаемой продукции действует согласно "Закону о Ответственности за качество выпускаемой продукции". Этот закон применяется в случае повреждения собственности и телесного повреждения, вызванного установленной машиной непосредственно. Эта ответственность действительна в течение десяти лет от закупки новой машины от фабрики.

Ограничения

Наша ответственность за качество выпускаемой продукции не применяется, если рассматриваемое повреждение происходит из-за одного или более следующих фактов:

- если установка машины не была выполнена согласно нашим инструкциям.
- если машина использовалась для другой цели, чем описано.
- если инструкции по технике безопасности, упомянутые в этом руководстве, не были соблюдены.
- если ремонт машины был сделан лицом, не уполномоченным нашей сервисной службой.
- если использовались неоригинальные запасные части.
- если повреждение связано с транспортировкой машины после продажи.
- если повреждение происходит из-за действий вопреки обычному здравому смыслу.

5. РАБОЧАЯ ЗОНА МАШИНЫ



/// Предполагаемая рабочая область оператора.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электрический двигатель	0,5 кВт (0,4 л.с.), 2800 об/мин.
Чистый вес	30 кг
Вес брутто	40 кг
Объем упаковки	0,5 м. ³

7. РАБОТА МАШИНЫ

7.1. Установка машины (рис. 0.01)

Установите машину на станине шлифовального станка, как показано при рисунке 0.01.

7.2. Использование машины (рис. 0.01)

Полировальная машина включается простым перемещением рукоятки (С) вниз, посредством чего микровыключатель включит двигатель. При перемещении рукоятки (С) в ее верхнее (отдых) положение выключатель выключит двигатель.

Поскольку выключатель связан с двигателем, он работает как главный выключатель для полировальной машины.

Для полировки коленчатого вала опускают рукоятку (С) и слегка нажимают тканью наждачного ремня на поверхность, в то же самое время делая рукояткой (С) шаги поочередно слева направо, сдвигая ее вбок по всей длине полируемой поверхности.

Машина имеет параллельную направляющую, перемещающуюся в шарикоподшипниках, которая гарантирует, что ткань наждака будет всегда под прямым углом к коленчатому валу. Это позволяет ткани наждака достичь до галтелей коленчатых валов с чрезвычайно широкими шейками.

7.3. Замена полировального ремня

Перед установкой нового наждачного ремня отключите электроэнергию от главного выключателя. Установите ремень на шкив, нажмите на малый шкив, который нагружен пружиной в сторону против большого шкива. Теперь ремень может быть легко поставлен в рабочее положение. Это может быть сделано с помощью рычага, который освобождает ремень. Пружина нагружает шкив и гарантирует, что наждачный ремень будет поддерживаться в постоянном натяжении, даже когда он растянется после длительного использования.

8. СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МАШИНЫ

Машина включает следующие стандартные инструменты:

Наждачный ремень – тип KORN 400, ширина 15 мм или 20 мм

9. УСТАНОВКА

9.1. Распаковка машины

Рекомендуется распаковать машину немедленно после получения, чтобы проверить возможные повреждения при транспортировке. В случае таких повреждений или воровства Вы должны немедленно сообщить транспортной компании и местному инспектору страховой компании. После заявления в страховую компанию свяжитесь с AMC-SCHOU.

Проверьте все позиции согласно вложенному упаковочному списку.

9.2. Электрическое соединение

Перед соединением полировальной машины к шлифовальному станку должно быть проверено что:

- Тип двигателя полировальной машины соответствует напряжению и частоте электропитания шлифовального станка.
- Клеммы на двигателе полировальной машины соединены по схеме треугольника (220 V) или звезды (380 V).

Электрическая цепь питания машины должна быть снабжена следующими предохранителями:

3 x 380 V и 3 x 415 V:	1,5 A
3 x 220 V:	2,5 A

Соедините питающий кабель с клеммой заземления, L1, L2 и L3.

Проверьте, что двигатель вращается в том же самом направлении, как обозначено стрелкой. Если дело обстоит не так, поменяйте две фазы.

10. ДИАПАЗОН ИНСТРУМЕНТОВ

Полировальный ремень 15 x 1900 мм
Полировальный ремень 20 x 1900 мм

11. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

Рисунок 11.02

PM
02/2000